

Заводской № _____

Регулятора давления газа

№ _____

ПУНКТ ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЙ ТИПА «ДРП»

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОГ.02.ДРП-МОГ-CL.0001-00.00.00 РЭ

г. Москва

2023 г.

Содержание

1	Описание и работа	3
1.1	Основные сведения об изделии	3
1.2	Назначение изделия	3
1.3	Технические характеристики.....	4
1.4	Комплектность.....	4
1.5	Устройство и работа	5
1.6	Маркировка	5
1.7	Упаковка.....	5
2	Использование по назначению.....	5
2.1	Подготовка изделия к использованию.....	5
2.2	Использование изделия.....	6
3	Техническое обслуживание и ремонт.....	6
3.1	Общие указания.....	6
3.2	Меры безопасности	6
3.3	Порядок технического обслуживания и проверка работоспособности.....	7
4	Свидетельство об упаковывании	8
5	Свидетельство о приемке	8
6	Ресурсы, сроки службы и гарантии изготовителя	9
7	Транспортирование и хранение.....	9
8	Сведения об утилизации.....	9
9	Общий вид ДРП	10
10	Руководство по эксплуатации	11

Руководство по эксплуатации (далее РЭ) объединено с паспортом на изделие согласно ГОСТ 2.610-2006.

Настоящие РЭ распространяется на газорегуляторные пункты типа «ДРП» (далее по тексту – ДРП) и содержит сведения о конструкции, принципе работы, характеристиках изделия и его составных частей, сведения о монтаже, техническом обслуживании, ресурсах, сроках службы и гарантии изготовителя, хранении, транспортировании и утилизации.

ДРП изготовлен в соответствии со спецификацией комплекта конструкторской документации и требованиями технических условий ТУ 33.20.52-001-72577461-2023.

При изготовлении ДРП применяются сертифицированные и разрешенные к применению в газовом хозяйстве материалы, комплектующие и покупные изделия.

К техническому обслуживанию и ремонту ДРП допускаются лица, изучившие настоящие РЭ, прошедшие инструктаж и обучение по специальной программе, предусматривающей изучение устройства изделия, правил техники безопасности, правил обслуживания электроустановок в газовой промышленности, противопожарных мероприятий, правил производственной санитарии. Проверка знаний обслуживающего персонала и допуск к работе должны оформляться документально.

Все записи в РЭ должны производиться чернилами черного цвета, отчетливо и аккуратно. Незаверенные подписью исправления не допускаются. Записи, вносимые службой контроля качества, должны быть заверены печатью.

1 Описание и работа

1.1 Основные сведения об изделии

Пункт газорегуляторный типа «ДРП» **ДРП-МОГ-CL**, Модель регулятора давления газа **Fe-25**

Предприятие-изготовитель: ООО «МОСОБЛГАЗТЕХНИКА»

143082, Россия, Московская область, Одинцовский район, деревня Раздоры, 1 километр Рублево-Успенское шоссе, дом 1 корпус Б, кабинет 806.

1.2 Назначение изделия

ДРП предназначены для редуцирования давления природного газа по ГОСТ 5542-2014 с входного

значения до требуемого давления, а также для выполнения следующих функций:

- автоматического поддержания заданного выходного давления независимо от изменения расхода и входного давления газа (в заданном диапазоне их значений);
- автоматического прекращения подачи газа при повышении или понижении выходного давления сверх или ниже допустимых заданных значений;
- очистки газа от механических примесей.

ДРП применяются в сетях газопотребления и газораспределения, транспортирующих природный газ по ГОСТ 5542-2014.

Вид климатического исполнения ДРП соответствует УХЛ 1, в соответствии с ГОСТ 15150-69, для работы при температуре окружающего воздуха от минус 40°С до плюс 60°С.

Расшифровка условного обозначения:

ДРП-МОГ-CL ТУ 33.20.52-001-72577461-2023

Пункт газорегуляторный типа «ДРП» с регулятором давления газа, одной рабочей линией редуцирования, входа газопровода слева, выход газопровода справа, способ установки ДРП - на стену, изготовленный в соответствии с ТУ 33.20.52-001-72577461-2023.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию ДРП с целью улучшения и совершенствования. Незначительные изменения могут быть не отражены в данном РЭ.

1.3 Технические характеристики

Основные технические характеристики ДРП приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Технические характеристики ДРП

Наименование параметра и характеристики	Значение
	ДРП-МОГ-CL
Рабочая среда*	Природный газ по ГОСТ 5542-2014
Номинальный диаметр трубопровода на входе DN	25
Номинальный диаметр трубопровода на выходе DN	32
Максимальное входное давление P_{MAX} , МПа	0,6
Выходное давление $P_{\text{ВЫХ}}$, кПа	2
Давление срабатывания ПСК, кПа	2,9
Давление срабатывания ПЗК, кПа	3,7
Пропускная способность линии редуцирования (для газа плотностью 0,683 кг/м³, $t=20^{\circ}\text{C}$) м³/час, не менее	30
Уровень шума, дБ	не более 80
Масса, кг	5,5
* Предприятием-изготовителем не контролируется.	

1.4 Комплектность

Комплектность изделия приведена в таблице 2.

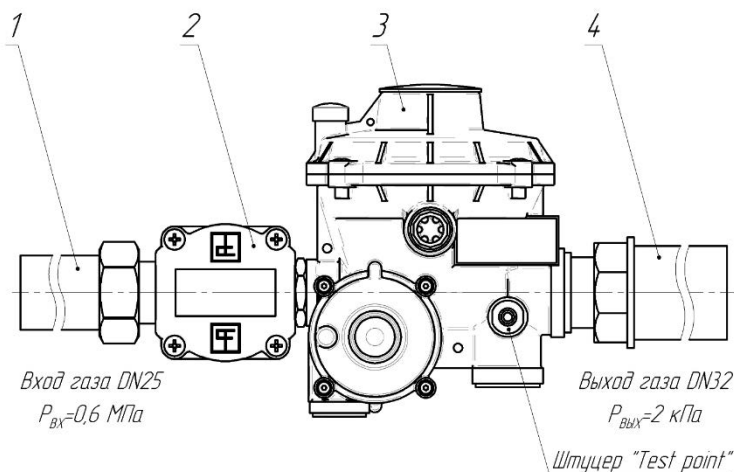
Таблица 2 – Комплектность изделия

Наименование	Кол-во
	ДРП-МОГ-CL
Пункт газорегуляторный типа «ДРП»	1 шт.
Руководство по эксплуатации, Сопроводительная (эксплуатационная) документация на покупное оборудование и технические устройства, а также разрешительная документация	1 экз.
Ключ 204-0405.03	1 шт.

1.5 Устройство и работа

ДРП представляет собой металлический шкаф приложение А, внутри которого располагается технологическое оборудование рисунок 1.

Рисунок 1 – Технологическое оборудование ДРП



В соответствии с рисунком 1, ДРП работает следующим образом: газ, проходя по входному трубопроводу поз.1, поступает в фильтр газовый поз. 2. Фильтр газовый поз. 2, осуществляет очистку газа от механических примесей. Далее газ поступает в регулятор давления газа поз.3, где осуществляется понижение давления газа до требуемого значения, указанного в таблице 1, и поддерживается на заданном уровне. Регулятор давления газа поз.3 снабжен устройствами безопасности ПЗК (предохранительный запорный клапан) и ПСК (предохранительный сбросной клапан). После регулятора давления газа

поз.3, газ поступает к потребителю через выходной трубопровод поз.4.

Контроль выходного давления производится через штуцер «Test point» встроенный в регулятор давления газа.

Устройство и принцип работы комплектующего оборудования приведены в сопроводительной документации на данное оборудование.

1.6 Маркировка

На каждом ДРП должна быть маркировка. Маркировка должна быть закреплена на внешней поверхности ДРП, и располагаться в местах, обеспечивающих легкость прочтения содержащейся в ней информации.

Маркировка содержит следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;
- номер технических условий;
- условный проход;
- рабочее давление;
- заводской номер;
- месяц и год изготовления;
- знак соответствия для сертифицированного ДРП.

На лицевой поверхности шкафа должна быть нанесена несмываемая контрастная надпись красного цвета: «ОГНЕОПАСНО – ГАЗ».

1.7 Упаковка

Сопроводительная (эксплуатационная) документация упакована в пакет из полиэтиленовой пленки ГОСТ 10354-82. Формирование пакетов производится в соответствии комплектности указанной в РЭ на ДРП.

Упаковка ДРП с пакетом сопроводительной документации производится в тару из гофрированного картона ГОСТ Р 52901-2007.

2 Использование по назначению

2.1 Подготовка изделия к использованию

После транспортирования ДРП на место эксплуатации необходимо:

- открыть упаковку, и извлечь ДРП с пакетом сопроводительной документации;
- проверить комплектность поставки в соответствии с РЭ на ДРП;

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДРП ПРИ ОТСУТСТВИИ НА НЕГО РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

- произвести внешний осмотр ДРП на отсутствие повреждений составных частей и при необходимости произвести подтяжку резьбовых соединений;
- проверить закрытое положение запорной арматуры.

При транспортировании запорная арматура, по умолчанию, находится в закрытом положении.

ВНИМАНИЕ: ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ЛЮБОЙ НЕИСПРАВНОСТИ, ПУСК ГАЗА ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПОСЛЕ ПОЛНОГО ЕЕ УСТРАНЕНИЯ!

Размещение и монтаж ДРП производится по проекту, разработанному и утвержденному в установленном порядке, в соответствии с требованиями СП 62.13330.2011 и РЭ на ДРП. Перед пуском газа необходимо:

- произвести контрольную опрессовку, в соответствии с СП 62.13330.2011, ГОСТ Р 54983-2012;

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПУСК ГАЗА БЕЗ КОНТРОЛЬНОЙ ОПРЕССОВКИ.

- герметичность и плотность резьбовых соединений необходимо проверить раствором мыльной эмульсии.

ВНИМАНИЕ: ПУСК ГАЗА МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО ПЕРСОНАЛ, ПРОШЕДШИЙ ИНСТРУКТАЖ ПО ПРАВИЛАМ БЕЗОПАСНОСТИ!

2.2 Использование изделия

ВНИМАНИЕ: ПРИ ИСПЫТАНИИ И ПУСКЕ В РАБОТУ ДРП ЗАПОРНУЮ АРМАТУРУ ОТКРЫВАТЬ ПЛАВНО!

Пуск в работу ДРП производить в последовательности, указанной в разделе 1.5.

После подачи газа необходимо проверить отсутствие утечек в разъемных соединениях раствором мыльной эмульсии.

При возникновении отказов в работе ДРП (прекращении подачи газа к потребителю, а также при несанкционированном повышении или понижении выходного давления и т.п.) необходимо перекрыть подачу газа до выяснения и устранения причин, повлекших их возникновение.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ КУРИТЬ, ЗАЖИГАТЬ СПИЧКИ, ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ОТКРЫТЫМ ОГНЕМ У МЕСТА УСТАНОВКИ ДРП.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПРИ РЕМОНТНЫХ РАБОТАХ НЕИСПРАВНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ.

При угрозе или возникновении пожара необходимо перекрыть подачу газа на ДРП и действовать в соответствии с действующими нормативной документацией и инструкциями эксплуатирующей организации в сфере пожарной безопасности.

3 Техническое обслуживание и ремонт

3.1 Общие указания

Техническое обслуживание, текущий, капитальный ремонты и диагностирование должны производиться в соответствии с ГОСТ Р 54983-2012 организациями, имеющими лицензию на данный род работ.

Ремонт комплектующего оборудования производить в соответствии с паспортом на изделие. Сроки текущего ремонта соответствуют срокам текущих ремонтов комплектующего оборудования.

О всех работах по обслуживанию и ремонту изделия и его составных частей должны быть сделаны записи в эксплуатационных журналах установленной формы. В журналах должны указываться все неисправности, возникшие и выявленные при эксплуатации оборудования ДРП, и работы, выполненные по устранению этих неисправностей.

В случае появления запаха газа у места установки ДРП необходимо вызвать представителя эксплуатационной или аварийной службы газового хозяйства для выявления причин и устранения неисправностей.

В случае неисправности комплектующего оборудования, закрыть отключающие устройства.

В процессе эксплуатации покупное оборудование и приборы должны подвергаться периодическому осмотру и проверке в срок установленные в эксплуатационной документации на данный вид оборудования.

3.2 Меры безопасности

Эксплуатация ДРП должна проводиться в полном соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003-91 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.1.004-91 «ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования», ГОСТ 12.1.010-76 «ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования». ГОСТ 12.2.007.0-75 «ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования».

К обслуживанию ДРП допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие проверку знаний в соответствии с ФНП №542 от 15 ноября 2013 г. «Правилами безопасности сетей газораспределения и газопотребления», имеющие соответствующее удостоверение, а также изучившие конструкцию и работу ДРП, согласно РЭ.

Монтаж ДРП должен осуществляться в соответствии с проектом привязки специализированной организацией.

Включение в работу регулятора давления в случае прекращения подачи газа должно производиться после выявления причины срабатывания предохранительного запорного клапана (ПЗК) и принятие мер по устранению неисправности.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ПРОДОЛЖАТЬ РАБОТУ НА ДРП ПРИ НАЛИЧИИ УТЕЧЕК ГАЗА;
- КУРИТЬ, РАЗВОДИТЬ ОГОНЬ В НЕПОСРЕДСТВЕННОЙ БЛИЗОСТИ ОТ ДРП.

3.3 Порядок технического обслуживания и проверка работоспособности

Рекомендуемый перечень работ при профилактическом обслуживании:

- проверка, внешним осмотром, на отсутствие механических повреждений;
- проверка входного и выходного давления, параметры должны соответствовать указанным в таблице 1;

– проверка герметичности всех соединений, раствором мыльной эмульсии; **ВНИМАНИЕ: УТЕЧКА ГАЗА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!**

- проверка работоспособность предохранительного сбросного (ПСК) и запорного клапанов (ПЗК), параметры срабатывания должны соответствовать настроечным.

Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3 - Перечень возможных неисправностей изделия

Наименование неисправностей	Вероятная причина	Указание по устранению	Примечание
Утечка газа через разъемные соединения	Ослабла затяжка резьбовых соединений, вышла из строя уплотнительная прокладка	Подтянуть резьбовые соединения, заменить прокладку	
Прекратилась подача газа потребителю: сработал клапан предохранительный запорный клапан (ПЗК)	Давление после регулятора превысило допустимые значения	Проверить работоспособность регулятора давления газа и ПЗК. Проверить настройку клапана предохранительного запорного на срабатывание	
Давление на входе за регулятором давления газа резко снижается или повышается	Засорение седла клапана, прорыв рабочей мембраны регулятора давления газа, засорение фильтра	Отремонтировать или заменить регулятор давления газа, очистить фильтр	
Перепад давления газа на фильтре превышает допустимый	Загрязнен фильтрующий элемент	Прочистить или заменить фильтрующий элемент	

Примечание: Описание неисправностей составных частей изделий, входящих в состав ДРП, и способы их устранения, приведены в инструкциях по эксплуатации на составные части изделия.

4 Свидетельство об упаковывании

ДРП	ДРП-МОГ-CL
_____ наименование изделия	_____ обозначение

Упакован(а) _____ ООО «МОСОБЛГАЗТЕХНИКА» _____

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Генеральный директор	_____	С. А. Пархоменко
_____ должность	_____ личная подпись	_____ расшифровка подписи

месяц, год

5 Свидетельство о приемке

ДРП	ДРП-МОГ-CL
_____ наименование изделия	_____ обозначение

изготовлена(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

Генеральный директор	_____	С. А. Пархоменко
_____ должность	_____ личная подпись	_____ расшифровка подписи

М П

месяц, год

6 Ресурсы, сроки службы и гарантии изготовителя

Ресурс изделия до первого _____ среднего
_____ среднего, капитального
ремонта _____ 44 000 часов
_____ параметр, характеризующий наработку
в течении срока службы _____ 15 _____ лет, в том числе срок хранения _____
_____ лет (года) _____ коробке из гофрированного картона
_____ в консервации (упаковке) изготовителя
_____ под навесом
_____ в складских помещениях, на открытых площадках и т.п.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Ресурсы и сроки службы на покупные изделия согласно сопроводительной документации на данные изделия.

ООО «МОСОБЛГАЗТЕХНИКА» гарантирует соответствие ДРП требованиям технических условий ТУ 33.20.52-001-72577461-2023 при соблюдении требований по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации ДРП в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

Гарантийный срок хранения изделий в состоянии поставки с предприятия-изготовителя – 6 месяцев с момента отгрузки.

Гарантия не распространяется:

- на комплектующие изделия, имеющие свой срок гарантии;
- на детали и сборочные единицы технических устройств, требующие периодической замены, срок службы которых зависит от условий эксплуатации.

Предприятие-изготовитель не несет ответственность за повреждения, возникшие в результате воздействия внешних сил или по вине третьих сил.

7 Транспортирование и хранение

Условия транспортирования и хранения ДРП должны соответствовать группе условиям хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

Транспортирование ДРП должно производиться любым видом транспорта (кроме морского) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Погрузочно-разгрузочные и транспортно-монтажные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002-2014, ГОСТ 12.3.009-76 и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

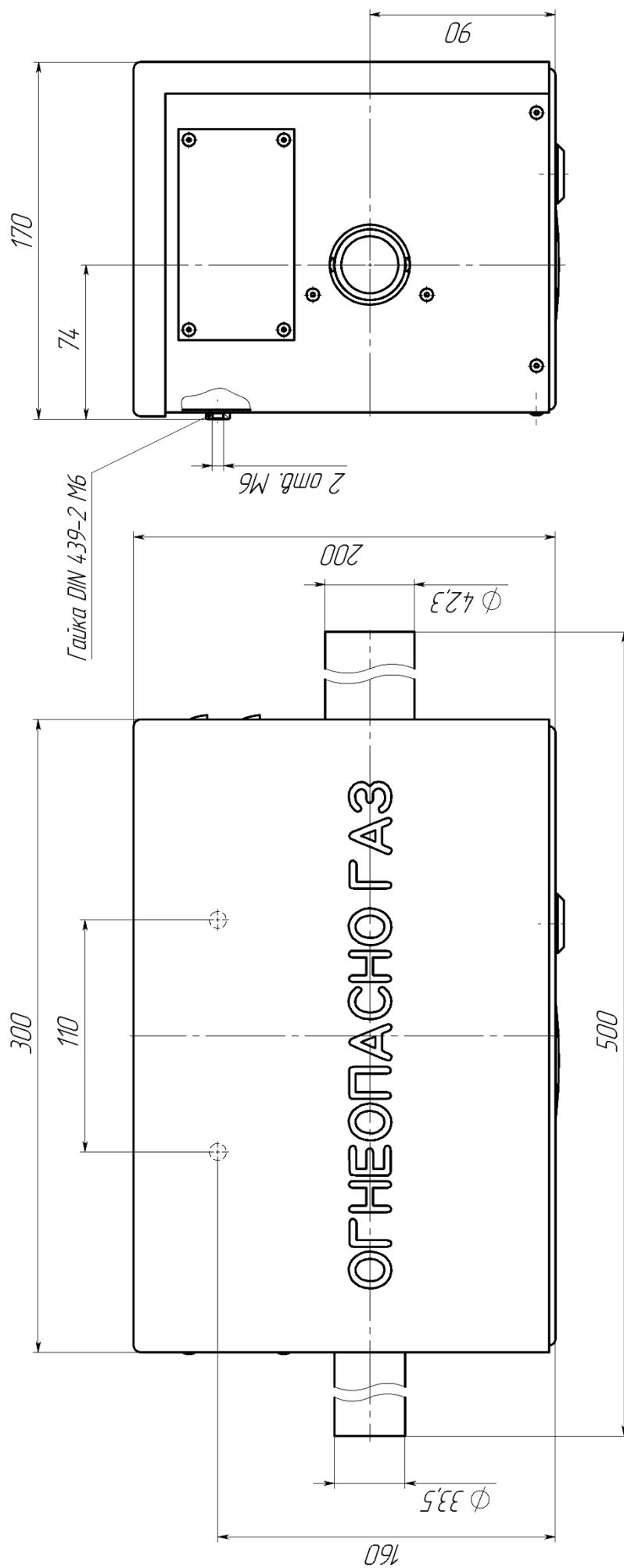
Срок пребывания ДРП в условиях транспортирования не более трех месяцев.

8 Сведения об утилизации

ДРП в своем составе не имеет материалов, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды, и не требует особых условий при утилизации.

Сведения об утилизации на покупное оборудование (автоматизированную систему управления технологическими процессами распределения газа (АСУ ТП РГ), КИП, регуляторы, фильтры и прочее) указаны в сопроводительной (эксплуатационной) документации на соответствующее оборудование.

9 Общий вид ДРП





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МОСОБЛГАЗТЕХНИКА"

Место нахождения (адрес юридического лица): 143082, Россия, Московская область, Одинцовский район, деревня Раздоры, 1 километр Рублево-Успенское шоссе, дом 1 корпус Б, кабинет 806

Адрес места осуществления деятельности: 143082, Россия, Московская область, Одинцовский район, деревня Раздоры, 1 километр Рублево-Успенское шоссе, дом 1 корпус Б, кабинет 806

Основной государственный регистрационный номер 1225000044290.

Телефон: 88002002260 Адрес электронной почты: info@mog-t.ru

в лице Генерального директора Пархоменко Светланы Александровны

заявляет, что оборудование для коммунального хозяйства: Пункты газорегуляторные и узлы учета расхода газа шкафные, блочные и на раме, типов: ДРП, МРП, ШГРП, ГРПШ, ГРУ, ГРПБ, МРПБ. торговой марки: MOGUCHI.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МОСОБЛГАЗТЕХНИКА"

Место нахождения (адрес юридического лица): 143082, Россия, Московская область, Одинцовский район, деревня Раздоры, 1 километр Рублево-Успенское шоссе, дом 1 корпус Б, кабинет 806

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 390011, Россия, Рязанская область, город Рязань, шоссе Куйбышевское, дом 25 корпус 10

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 33.20.52-001-72577461-2023 «ПУНКТЫ ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЕ И УЗЛЫ УЧЕТА РАСХОДА ГАЗА ШКАФНЫЕ, БЛОЧНЫЕ И НА РАМЕ».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8479 89 970 7

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №№ 2023-РТИ-06/2818, 2023-РТИ-06/2819, 2023-РТИ-06/2820, 2023-РТИ-06/2821, 2023-РТИ-06/2822, 2023-РТИ-06/2823, 2023-РТИ-06/2824 от 22.06.2023 года, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "АВАЛОН" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU. 32438.04 РСТ0.005)

Обоснования безопасности № 28.99.39-001-2023 ОБ от 23.01.2023г, Паспорта (совмещенного с руководством по эксплуатации) № 28.99.39-72577461-04П от 11.04.2023г, Паспорта (совмещенного с руководством по эксплуатации) № 28.99.39-72577461-07П от 17.04.2023г, Паспорта (совмещенного с руководством по эксплуатации) № 28.99.39-72577461-05П от 11.04.2023г, Паспорта (совмещенного с руководством по эксплуатации) № 28.99.39-72577461-01П от 23.01.2023г, Паспорта (совмещенного с руководством по эксплуатации) № 28.99.39-72577461-06П от 13.04.2023г, Паспорта (совмещенного с руководством по эксплуатации) № 28.99.39-72577461-02П от 02.03.2023г, Паспорта (совмещенного с руководством по эксплуатации) № 28.99.39-72577461-03П от 30.03.2023г, Сертификата на тип № ЕАЭС N RU C- RU.HB73.B.73015/23 от 21.07.2023, Сертификата на тип № ЕАЭС N RU C- RU.HB73.B.73016/23 от 21.07.2023, Сертификата на тип № ЕАЭС N RU C- RU.HB73.B.73017/23 от 21.07.2023, Сертификата на тип № ЕАЭС N RU C- RU.HB73.B.73018/23 от 21.07.2023, Сертификата на тип № ЕАЭС N RU C- RU.HB73.B.73019/23 от 21.07.2023, Сертификата на тип № ЕАЭС N RU C- RU.HB73.B.73020/23 от 21.07.2023, Сертификата на тип № ЕАЭС N RU C- RU.HB73.B.73021/23 от 21.07.2023

Схема декларирования соответствия: 5д

Дополнительная информация

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.2.003.91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности.», ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Изделия электротехнические. Общие требования безопасности». Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Условия хранения: продукция хранится в сухих, проветриваемых складских помещениях при температуре от 0 °С до + 30 °С, при относительной влажности воздуха не более 80 %. Срок хранения (службы/годности) указан в

прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 10.01.2023.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 20.07.2028 включительно.

(подпись)

М.П.

Пархоменко Светлана Александровна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA05.B.74335/23

Дата регистрации декларации о соответствии: 21.07.2023